LUX®

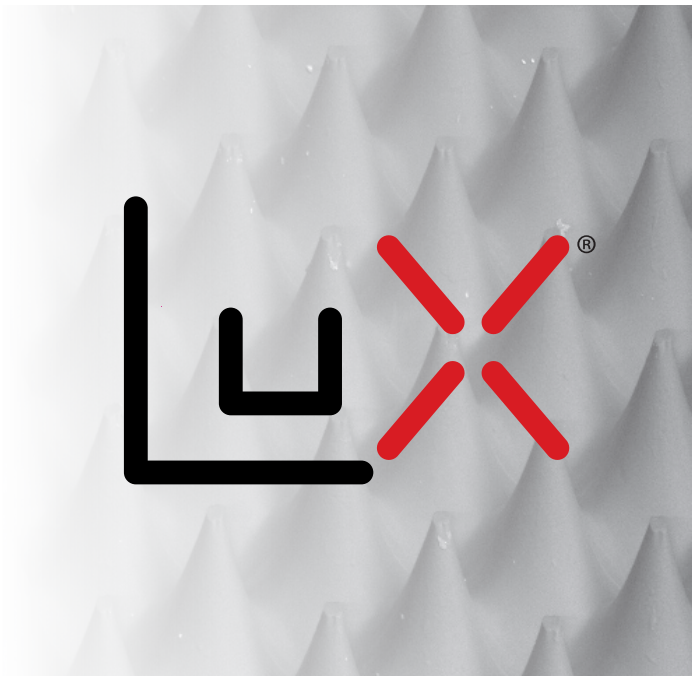
Platemaking Process

LUX製版プロセスで
フレキソ印刷の次のステップへ

マクダーミッドの LUX® 製版プロセスは従来製版では得ることの出来なかった印刷成果物を提供します。LUXとは、マクダーミッド社独自が開発した革新的な製版プロセスでフレキソ印刷において印刷品質の向上、印刷品質の均一性（安定化）が得られると同時に、より効率的な印刷とヤレ率の低減を実現します。

このLUXプロセスにより製版されるフレキソ版は、デジタル版上のマスク（ブラックレイヤー）網点とほぼ1：1の再現が可能で酸素阻害防止効果により理想的なドット形状（フラットトップドット）が得られます。同時にデジタル版への出力につきまとうバンプカーブ設定作業も簡単になります。

LUXプロセスは、マクダーミッド社から提供される従来のデジタル版を使ったシンプルな工程であり、レーザ出力機を選ばず、現在の製版機材装置を変更することなくそのまま使用でき、全体効率も落とすことないプロセスです。現在のデジタル製版にラミネータ工程を追加するだけです。もし、従来のデジタル品質の製版をされたい場合はLUXラミネータを使用しなければ従来通りのデジタル版品質が得られます。



特　徴

- **さらに小さなドットサイズ**
- **版摩耗による印刷への影響が少ない**
- **印刷条件出しが早い**
- **印圧低減により段目痕を軽減**
- **既存プロセスへの適用が容易**

Segments

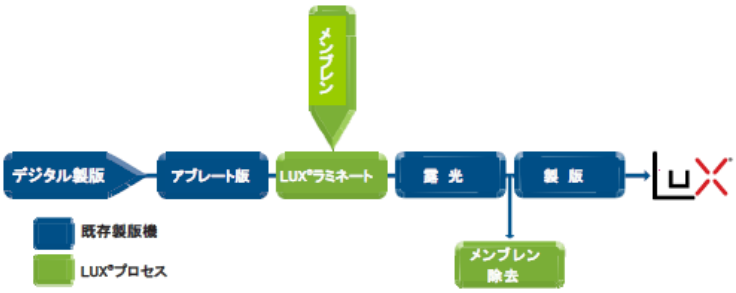
軟包装　紙器　段ボール

タグ・ラベル　紙袋

MacDermid Printing Solutions

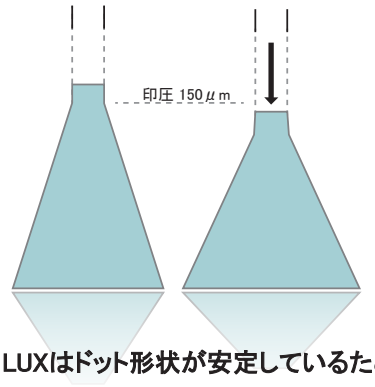
LUX®

Platemaking Process



- マクダーミッドの既存製版システムに追加可能です
- 既存デジタルCTPに適合します
- 既存システム機器の改造は不要です
- ワークフロー上に4～6分追加するだけです
- 元のワークフローに戻すことも容易にできます
- 印圧調整回数が減少します

印圧の低減



LUXにより印圧を低減しドットゲインを防ぎます

- 既存のデジタル版に比較し印圧減
- 同版でより長時間の印刷が可能
- 印圧調整の回数減

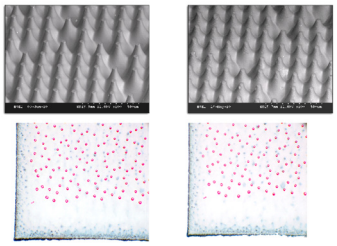
LUXはドット形状が安定しているためドットゲインしにくい

対摩耗性の向上

LUXは版の摩耗によるドットゲインを防ぎます

- 版は摩耗しますが印刷結果のドットサイズはほとんど変わりません
- 独自の形状が摩耗による影響を抑えます

印刷開始時　　印刷終了時



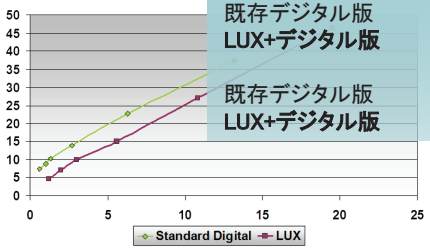
LUX® メンブレン

LUX®メンブレンはLUX製版システムで版にラミネートされ、露光後に除去されます。次の2種類のタイプがあります。

メンブレン 100 [基本仕様] : 長さ 700フィート(213m)
幅 29 インチ(737mm)から 51 インチ(1295mm)まで対応

メンブレン 200 [特別仕様] : 長さ 700 フィート(213m)
幅 31 インチ(787mm)から 53 インチ(1346mm)まで対応

より小さなドット



	版上	印刷
既存デジタル版	0.6%	7.4%
LUX+デジタル版	**1.2%**	**4.6%**
既存デジタル版	1.0%	8.8%
LUX+デジタル版	**2.0%**	**7.0%**

LUX のフレキソ印刷はより小さなドットを再現できます

- 物理的なドットゲインが減少： LUX のハイライトは一般的なデジタル版より小さなドットを 再現できます
- 既存の設備だけで線数の増加が可能です
- フレキソ印刷は限界を超え、他の印刷法に全く引けを取らないクオリティを獲得しました

段目痕の軽減

既存デジタル版

LUX+デジタル版

段ボールへの印刷において明らかな段目痕の軽減がみられます

MacDermid Printing Solutions

お問い合わせはこちらまで:

日本マクダーミッド株式会社
〒213-0012 神奈川県川崎市高津区坂戸 3-2-1 KSP C7F
TEL 044-820-1182　FAX 044-812-4485
E-mail　Japan.sales @ macdermid.com

www.macd.co.jp/printing

© 2012 MacDermid, Inc. All rights reserved.