

エレクトロニクス

サーキットフォーメーション

表面前処理

マイクロエッチング

各種エッチング剤

系統	プロセス名	特徴	用途
硫酸／ 過酸化水素系	Metex G-5	適度な凹凸 銅箔依存性が少ない	各種前処理
	Metex G-6	適度な凹凸 塩化物の影響が少ない	各種前処理
	ME-501	適度な凹凸 銅箔依存性が少ない 塩化物の影響が少ない	各種前処理
	ME-602	銅箔依存性が少ない 塩化物の影響が少ない 防錆効果	ドライフィルム、 ソルダーレジスト用前処理
	ME-605	大きな凹凸とマットな外観	ドライフィルム、 ソルダーレジスト用前処理
	ME-709	1液タイプのエッチング剤 比較的平滑、塩化物の影響小さい	ハーフエッチ
過硫酸塩系	マイクロクリン	比較的大きな凹凸	各種前処理
	ME-301	比較的大きな凹凸	各種前処理
	PR-820	平滑なエッチング形状	最終表面処理前処理
塩化銅系	MultiPrep 200	大きな凹凸とマットな外観 レジスト樹脂との優れた密着性	ドライフィルム、 ソルダーレジスト用前処理 スルホール樹脂埋め用前処理

銅・真鍮防錆、密着向上剤

M-667

M-667はめっき処理や表面処理の最後に使用することで素地表面に優れた防錆皮膜を形成させることができます。更に、めっきレジスト印刷前やドライフィルム等のフォトレジストラミネート前処理として使用すれば銅表面とレジストとの密着特性を向上させることができます。

COPPERBRITE 48-E-1 (カッパーブライト)

COPPERBRITE 48-E-

1はプリント基板の銅および銅合金表面上の酸化物、油脂等を効果的に除去する酸性浸漬クリーナーです。ドライフィルムラミネート前処理、電気銅（スズ）めっき前処理、そしてソルダーレジスト前処理等の銅表面処理剤として優れた洗浄性を発揮します。